



# UNI-100® XT EN/DE

## ADESIVO TIXOTROPICO, PRIVO DI THF PER PVC RIGIDO



### DESCRIZIONE PRODOTTO

Adesivo tixotropico, privo di THF per PVC rigido.

### CAMPI DI APPLICAZIONE

Per l'incollaggio di tubi, manicotti e raccordi con accoppiamento di precisione e con gioco (riempitivo) per impianti in pressione e di drenaggio. Con speciale pennello per un'applicazione semplice e rapida. Idoneo per diametri  $\leq 400$  mm. Max. 16 bar (PN 16). Tolleranze: max. 0,6 mm sul diametro. Per innesti con diametro tubo maggiore del diametro raccordo la tolleranza massima è 0,2 mm. Adatto per sistemi di tubazione conformi a EN1329, 1452, 1453, 1455 e ISO 15493 (PVC).

### PROPRIETÀ

- Speciale pennello integrato nel tappo
- Tappo con apertura facilitata
- Senza THF
- Tixotropico
- Riempitivo

### SIGILLO DI QUALITÀ/STANDARDS

**Certificazioni:** ACS: In conformità con gli elenchi positivi di ACS (Attestation de Conformité Sanitaire). Certificazione Eurofins 19 CLP NY 011.

Belgaqua: Approvato per impianti di acqua potabile in conformità alla procedura Hydrocheck.

CE: Adesivi per sistemi di tubazioni non sotto pressione di materiale termoplastico (EN14680).

CE: Adesivo per impianti di tubazioni termoplastiche per fluidi in pressione per trasporto / stoccaggio / smaltimento di acqua (EN14814).

Kitemark: Adesivo a base solvente per tubazioni termoplastiche in pressione e non. KM 87235 (BS 4346/3)

KIWA: Adesivo per l'incollaggio di tubazioni per acqua in PVC e PVC/CPE. Certificazione K5067 basata su BRL K525 (NEN 7106)

KIWA-UNI: Adesivi per sistemi di tubazioni di materiale termoplastico per liquidi sotto pressione e acqua potabile. Certificazione KIP-097532 basata sulle norme UNI EN 14814 e D.M. 174.

KOMO: Adesivi per connessione di tubi in PVC non plastificato in sistemi fognari interni. Certificazione K4395 basata su BRL5221

KTW: soddisfa i requisiti della direttiva KTW (acqua potabile) dell'Agenzia federale dell'ambiente (UBA).

PZH: Certificato di igiene BK/W/0299/01/2019

WRAS: Approvato per impianti di acqua potabile. Certificato WRAS (BS 6920).

**Standard:** EN 14680: Soddisfa i requisiti della Norma Europea 14680: Adesivi per sistemi di tubazioni non sotto pressione di materiale termoplastico.

EN 14814: Soddisfa i requisiti della Norma Europea 14814: Adesivi per sistemi di tubazioni di materiale termoplastico per liquidi sotto pressione.

### PREPARAZIONE

**Condizioni di utilizzo:** Non utilizzare a temperature  $\leq -5^{\circ}\text{C}$ .

### APPLICAZIONI

**Resa:** Numero di giunti per litro di prodotto:

| Ø | 32  | 40  | 50  | 63  | 75 | 90 | 110 | 125 | 160 | 200 | 250 | 315 | 400 |
|---|-----|-----|-----|-----|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| # | 650 | 290 | 160 | 100 | 90 | 70 | 40  | 30  | 20  | 12  | 8   | 5   | 3   |

### Modalità di utilizzo:

1. Tagliare i tubi perpendicolarmente, smussare e rimuovere le sbavature. 2. Pulire le superfici da incollare con Griffon Cleaner. 3. Applicare l'adesivo rapidamente e uniformemente attorno al tubo (4-6x) e all'interno del raccordo (strato più spesso sul tubo che sul manicotto). 4. Unire immediatamente tubo e raccordo. Rimuovere l'eccesso di adesivo. Non muovere le parti assemblate per i primi 10 minuti. Chiudere bene e rapidamente il contenitore dopo l'uso.

**Macchie/Residui:** Rimuovere i residui di adesivo con Griffon Cleaner.

**Punti di attenzione:** La dimensione del pennello applicatore varia a seconda del volume della confezione. Usare confezione e applicatore di dimensioni appropriate al diametro del tubo da incollare.



# UNI-100® XT EN/DE

## ADESIVO TIXOTROPICO, PRIVO DI THF PER PVC RIGIDO

| 16 - 63 mm | 40 - 90 mm | 50 - 160 mm | 160 - 400 mm    |
|------------|------------|-------------|-----------------|
| 250 ml     | 500 ml     | 1000 ml     | BRUSH<br>PINSEL |

### TEMPI DI ESSICCAZIONE\*

| Ø<br>°C      | 16 - 63 mm    |                 |                 | 75 - 110 mm     |                 |                 | 125 - 400 mm    |                 |
|--------------|---------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|
|              | 5 BAR         | 10 BAR          | 16 BAR          | 5 BAR           | 10 BAR          | 16 BAR          | 5 BAR           | 10 BAR          |
| +5°C - +10°C | 8 hours/8unde | 12 hours/12unde | 24 hours/24unde | 12 hours/12unde | 24 hours/24unde | 48 hours/48unde | 36 hours/36unde | 72 hours/72unde |
| > +10°C      | 2 hours/2unde | 4 hours/4unde   | 8 hours/8unde   | 4 hours/4unde   | 8 hours/8unde   | 16 hours/16unde | 12 hours/12unde | 24 hours/24unde |

\* Il tempo di essiccazione può variare per il tipo di superficie, per la quantità di prodotto utilizzata, per la temperatura dell'aria o per l'umidità.

### CARATTERISTICHE TECNICHE

**Resistenza alle temperature:** +60°C, carico di picco 95 °C

**Resistenza alle sostanze chimiche:** La resistenza chimica delle giunzioni adesive dipende da distanza delle parti, tempo di asciugatura, pressione, temperatura, tipo e concentrazione del mezzo. La giunzione adesiva ha generalmente la stessa resistenza chimica del materiale stesso. Fa eccezione un ridotto numero di sostanze chimiche molto aggressive quali acidi concentrati, soluzioni caustiche e forti ossidanti.

### SPECIFICHE TECNICHE

**Base chimica:** Soluzione di PVC in una miscela di solventi

**Colore:** Giallo (trasparente)

**Viscosità:** ca. 1.450 mPa.s., Tixotropico

**Residuo secco:** ca. 22 %

**Densità:** ca. 0.91 g/cm<sup>3</sup>

**Punto di infiammabilità:** K1 (<21°C)

### CONDIZIONI DI CONSERVAZIONE

Almeno 18 mesi in confezione sigillata, conservata tra +5°C e +25°C.

Conservare il prodotto in un luogo asciutto, al riparo dal gelo. La durata di stoccaggio è limitata dopo l'apertura.