



PVC GEL ES/PT/IT

ADESIVO TIXOTROPICO RAPIDO SENZA THF PER PVC RIGIDO



DESCRIZIONE PRODOTTO

Adesivo tixotropico rapido senza THF per PVC rigido.

CAMPI DI APPLICAZIONE

Per l'incollaggio di tubi, manicotti e raccordi con accoppiamento di precisione e con gioco (riempitivo) per impianti in pressione e di drenaggio. Con speciale pennello per un'applicazione semplice e rapida. Idoneo per diametri ≤ 250 mm. Max. 16 bar (PN 16). Tolleranze: max. 0,6 mm sul diametro. Per innesti con diametro tubo maggiore del diametro raccordo la tolleranza massima è 0,2 mm. Adatto per tubazioni conformi a EN1329, 1452, 1453 e 1455.

PROPRIETÀ

- Senza THF
- Rapido
- Non cola
- Tixotropico
- Riempitivo

SIGILLO DI QUALITÀ/STANDARDS

Certificati: AENOR: Adhesivo para tubos de PVC-U para suministro de agua. Certificado No 001/006484 (EN14814).

CE: Adesivo per impianti di tubazioni termoplastiche per fluidi non in pressione per il trasporto / stoccaggio / smaltimento di acqua (EN14680).

CE: Adesivo per impianti di tubazioni termoplastiche per fluidi in pressione per il trasporto / stoccaggio / smaltimento di acqua (EN14814).

EN 14680: Soddisfa i requisiti della Norma Europea 14680: Adesivo per impianti di tubazioni termoplastiche non in pressione.

EN 14814: Soddisfa i requisiti della Norma Europea 14814: Adesivo per impianti di tubazioni termoplastiche per fluidi in pressione.

PREPARAZIONE

Condizioni di utilizzo: Non utilizzare a temperature $\leq +5^{\circ}\text{C}$.

APPLICAZIONI

Indicazioni di numero di incollaggi per 1 L:

Ø	32	40	50	63	75	90	110	125	160	200	250
#	650	290	160	100	90	70	40	30	20	12	8

Modalità di utilizzo:

1. Tagliare i tubi perpendicolarmente, smussare e rimuovere le sbavature.
2. Pulire le superfici da incollare con Griffon Cleaner.
3. Applicare l'adesivo rapidamente e uniformemente su entrambe le superfici attorno (4-6x) (strato più spesso sul tubo rispetto al manicotto).
4. Unire immediatamente le parti da assemblare. Rimuovere l'eccesso di adesivo. Non caricare meccanicamente le parti assemblate per i primi 10 minuti. Chiudere bene il contenitore subito dopo l'uso.

Macchie/Residui: Eliminare macchie e residui di adesivo con Griffon Cleaner.

TEMPI DI ESSICCAZIONE*

Ø	16 - 63 mm		75 - 110 mm		125 - 250 mm		16 - 250 mm
	10 BAR	16 BAR	10 BAR	16 BAR	10 BAR	16 BAR	NON PRESSURE
5°C - 10°C	4 horas	8 horas	8 horas	16 horas	16 horas	32 horas	2 horas
>10°C	2 horas	4 horas	4 horas	8 horas	8 horas	16 horas	1 hora

* Il tempo di essiccazione può variare per il tipo di superficie, per la quantità di prodotto utilizzata, per la temperatura dell'aria o per l'umidità.

CARATTERISTICHE TECNICHE

+40 °C, carico di picco 95 °C

La resistenza chimica delle giunzioni adesive dipende da distanza delle parti, tempo di asciugatura, pressione, temperatura, tipo e concentrazione del mezzo. La giunzione adesiva ha generalmente la stessa resistenza chimica del materiale stesso. Fa eccezione un ridotto numero di sostanze chimiche molto aggressive quali acidi concentrati, soluzioni caustiche e forti ossidanti.

SPECIFICHE TECNICHE

Soluzione di PVC in una miscela di solventi

Senza colore

ca. 1.200 mPa.s., Tixotropo

ca. 21 %

ca. 0.89 g/cm³

K1 (<21°C)

CONDIZIONI DI CONSERVAZIONE

Almeno 24 mesi, per imballaggi chiusi, stoccati a temperature comprese tra +5°C e +25°C. Chiudere attentamente il contenitore dopo l'uso e conservarlo in un luogo asciutto, fresco e al riparo dal gelo. Durata limitata dopo l'apertura.