



HT-120 NL/FR/EN

ADESIVO TIXOTROPICO RAPIDO PER PVC-C



DESCRIZIONE PRODOTTO

Adesivo tixotropico rapido per PVC-C.

CAMPI DI APPLICAZIONE

Per l'incollaggio di tubi, manicotti e raccordi con accoppiamento di precisione e con gioco (riempitivo) per impianti in pressione e di drenaggio. Con speciale pennello per un'applicazione semplice e rapida. Idoneo per diametri ≤ 250 mm. Per tubi con diametro ≤ 110 mm pressione massima 25 bar (PN 25), tra 100 mm e 250 mm pressione massima 16 bar (PN 16). Tolleranze: max. 0,8 mm sul diametro. Per innesti con diametro tubo maggiore del diametro raccordo la tolleranza massima è 0,2 mm. Adatto per tubazioni conformi a EN1566, 15877 e ISO15493 (PVC-C).

PROPRIETÀ

- Speciale pennello applicatore
- Tappo con apertura rapida
- Rapido
- Tixotropico
- Riempitivo

SIGILLO DI QUALITÀ/STANDARDS

Certificazioni: ACS: In conformità con gli elenchi positivi di ACS (Attestation de Conformité Sanitaire). Certificazione IPL 10 CLP NY 012.

CE: Adesivi per sistemi di tubazioni non sotto pressione di materiale termoplastico (EN14680).

CE: Adesivo per impianti di tubazioni termoplastiche per fluidi in pressione per trasporto / stoccaggio / smaltimento di acqua (EN14814).

Standard: EN 14680: Soddisfa i requisiti della Norma Europea 14680: Adesivi per sistemi di tubazioni non sotto pressione di materiale termoplastico.
EN 14814: Soddisfa i requisiti della Norma Europea 14814: Adesivi per sistemi di tubazioni di materiale termoplastico per liquidi sotto pressione.

PREPARAZIONE

Condizioni di utilizzo: Non utilizzare a temperature $\leq +5^{\circ}\text{C}$.

APPLICAZIONI

Resa: Indicazioni di numero di incollaggi per 1 L:

Ø	32	40	50	63	75	90	110	125	160	200	250
#	650	290	160	100	90	70	40	30	20	12	8

Modalità di utilizzo:

1. Tagliare i tubi perpendicolarmente, smussare e rimuovere le sbavature. 2. Pulire le superfici da incollare con Griffon Cleaner. 3. Applicare l'adesivo rapidamente e uniformemente su entrambe le superfici (4-6x) (strato più spesso sul tubo che sul manicotto). 4. Unire immediatamente le parti da assemblare. Rimuovere l'eccesso di adesivo. Non caricare meccanicamente le parti assemblate per i primi 10 minuti. Chiudere bene il contenitore subito dopo l'uso.

Macchie/Residui: Eliminare macchie e residui di adesivo con Griffon Cleaner.

Punti di attenzione: La dimensione del pennello applicatore varia a seconda del volume della confezione. Usare confezione e applicatore di dimensioni appropriate al diametro del tubo da incollare.

TEMPI DI ESSICCAZIONE*

Ø	16 - 63 mm		75 - 110 mm		125 - 250 mm		16 - 160 mm	200 - 250 mm
	10 BAR	16 BAR	10 BAR	16 BAR	10 BAR	16 BAR	NON PRESSURE	
5°C - 10°C	4 hour	8 hour	8 hour	16 hour	16 hour	32 hour	2 hour	4 hour
>10°C	2 hour	4 hour	4 hour	8 hour	8 hour	16 hour	1 hour	2 hour

* Il tempo di essiccazione può variare per il tipo di superficie, per la quantità di prodotto utilizzata, per la temperatura dell'aria o per l'umidità.

CARATTERISTICHE TECNICHE

Resistenza alle temperature: $+95^{\circ}\text{C}$, carico di picco 120°C

Resistenza alle sostanze chimiche: La resistenza chimica delle giunzioni adesive dipende da distanza delle parti, tempo di asciugatura, pressione, temperatura, tipo e concentrazione del mezzo. La giunzione adesiva ha generalmente la stessa resistenza chimica del materiale stesso. Fa eccezione un ridotto numero di sostanze chimiche molto aggressive quali acidi concentrati, soluzioni caustiche e forti ossidanti.

SPECIFICHE TECNICHE

Base chimica: Soluzione di PVC-C in una miscela di solventi

Colore: Giallo (trasparente)

Viscosità: ca. 1.000 mPa.s., Tixotropico

Residuo secco: ca. 19 %

Densità: ca. 0.95 g/cm³



HT-120 NL/FR/EN

ADESIVO TIXOTROPICO RAPIDO PER PVC-C

Punto di infiammabilità: K1 (<21°C)

CONDIZIONI DI CONSERVAZIONE

Almeno 24 mesi, per imballaggi chiusi, stoccati a temperature comprese tra +5°C e +25°C. Chiudere attentamente il contenitore dopo l'uso e conservarlo in un luogo asciutto, fresco e al riparo dal gelo. Durata limitata dopo l'apertura.